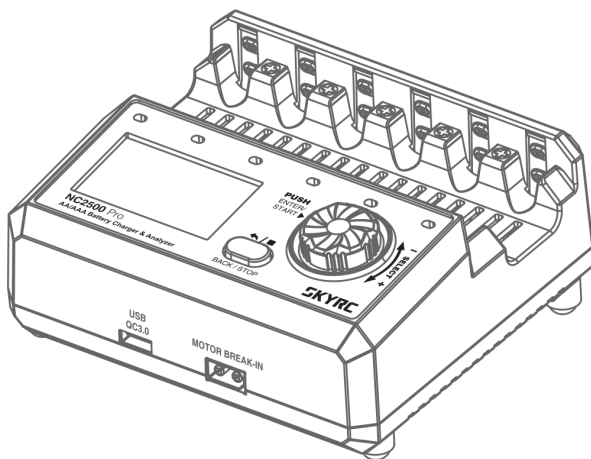


NC2500 Pro

CHARGEUR DE BATTERIES AA/AAA NIMH/NICD NC2500 PRO

Manuel d'utilisation



SK-100185

V 1.0

SKYRC

Beez2B



SkyRC est distribué par : **Beez2B sprl**
54 rue de Thy
B-1470 Baisy Thy
Belgique
Tél. : +32 2 376 71 82

TABLE DES MATIÈRES

INTRODUCTION	3
DANS LA BOÎTE	3
PRÉSENTATION DU NC2500 PRO	4
SPÉCIFICITÉS	5
CARACTÉRISTIQUES	6
COURANT DE CHARGE AUTOMATIQUE	7
CONNAISSANCES SUR LES BATTERIES	8
QUATRE MODES DE FONCTIONNEMENT	10
MISE SOUS TENSION	11
INSERTION DE BATTERIES AA / AAA	11
MODE CHARGE	12
MODE DISCHARGE (DÉCHARGE)	14
MODE REFRESH (RAFRÂÎCHISSEMENT)	14
MODE BREAK-IN (RODAGE)	16
MESURE DE BATTERIE	17
MODE RODAGE DE MOTEUR	17
ALIMENTATION USB	18
EXPLICATION DES INDICATEURS À LED	19
MESSAGES D'ERREURS	19
RÉCUPÉRATION DE BATTERIES FAIBLES	20
EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ	20
GARANTIE ET SERVICES	21

INTRODUCTION

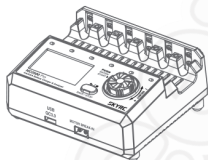
Félicitations pour votre choix du chargeur SkyRC NC2500 Pro !

Le NC2500 Pro est un chargeur à 6 canaux pour batteries NiMH/NiCd aux formats AA ou AAA, et proposant 4 modes : Charge, Décharge, rafraîchissement et Rodage. Vous pouvez régler le courant de fonctionnement adapté en fonction des différentes capacités, et ce courant peut être réglé de 0,1 A à 2,5 A.

Avec le grand écran LCD, le NC2500 Pro affiche le courant, la capacité, la tension, le temps écoulé et le mode d'utilisation lisibles en un coup d'œil.

Le NC2500 Pro permet la mesure de la résistance interne, offre le protocole QC3.0, permet de roder les moteurs et son logiciel interne peut être mis à jour.

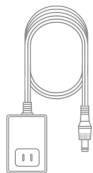
CONTENU DE LA BOÎTE



Chargeur NC2500 Pro x 1

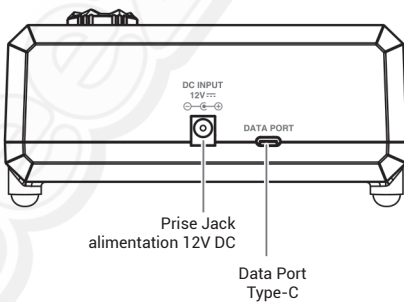
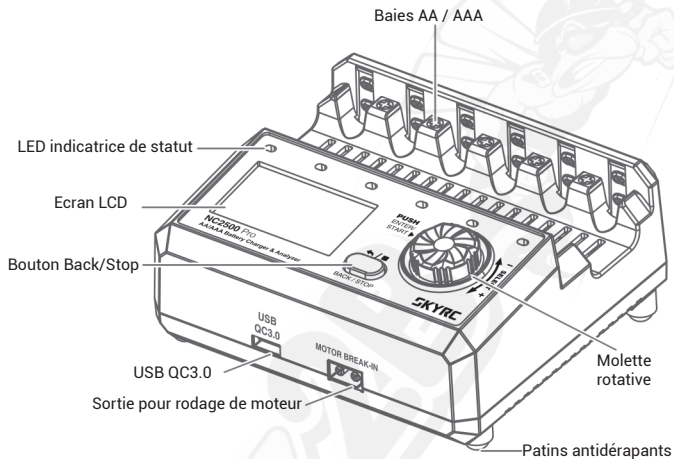


Manuel d'utilisation x 1



Transformateur
12V/2A x 1

PRÉSENTATION DU NC2500 PRO



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Ne chargez jamais des batteries autres que des NiMH ou NiCd. Merci de lire le manuel des batteries pour vous assurer qu'elles peuvent supporter les taux de charge et décharge programmés.
- N'exposez jamais l'unité à la pluie ou à l'humidité pour éviter un incendie.
- N'utilisez jamais le chargeur s'il semble endommagé.
- Ne placez pas de batterie avec le pôle positif tourné vers le haut. Une mauvaise polarité peut entraîner un incendie ou une explosion.
- N'exposez pas l'unité directement à la lumière du soleil. Utilisez là dans une zone bien ventilée. Ne posez pas le chargeur sur un tapis.
- Ne mettez jamais les connecteurs du chargeur en court-circuit.
- Utilisez uniquement l'adaptateur secteur inclus dans ce set.
- Les batteries peuvent s'échauffer durant la charge ou la décharge (spécialement avec de forts courants).
- Prenez des précautions lors du retrait des batteries après la charge ou la décharge.
- Enlevez toutes les batteries quand vous ne les utilisez pas.

SPÉCIFICITÉS

- Quatre modes de fonctionnement : Charge, Discharge (Décharge), Refresh (rafraîchissement) et Break-In (rodage).
- Mode de charge par étapes pour un courant de charge adapté à chaque étape de la charge.
- Ajustement automatique du courant en fonction de la résistance interne détectée de la batterie.
- Six baies indépendantes pour charger jusqu'à 6 éléments simultanément.
- Réglage unique, applicable aux six canaux.
- Interface intuitive avec affichage indépendant pour chaque canal.

- Les informations lisibles d'un coup d'œil : Courant, Tension, Capacité, Temps écoulé, et mode de fonctionnement.
- Rodage de moteur
- Profitez d'une charge plus rapide avec l'USB QC3.0.
- Utilisation facile avec la molette.
- Prévention des inversions de polarité.
- Mise à jour possible du firmware.

CARACTÉRISTIQUES

CHARGE

- Tension d'alimentation : DC 12 V Courant 3 A
- Type de batteries : NiMH / NiCd
- Format de batteries : AA / AAA
- Courant de charge : 0,1 à 2,5 A
- Courant de décharge : 0,1 à 1,5 A
- Tension de coupure de la décharge : Réglable entre 0,8 V et 1,0 V
- Sortie USB : QC3.0 5V / 3A, 9V/2A (18 W max)
- $-\Delta V$: Réglable entre 1 et 8 mV
- Courant d'entretien : 30 à 99 mA/OFF
- Protection contre la surchauffe : Réglable 55-65 °C / 131-149 °F
- Poids net : 600 g
- Dimensions : 148 x 135 x 65 mm

Rodage moteur

- Tension : 0,5 à 6,0 V
- Limitation de courant : 0,1 à 2,0 A
- Sens de rodage : Auto, Normal, Inversé
- Durée : réglable de 1 à 60 minutes

COURANT DE CHARGE AUTOMATIQUE

La résistance interne d'une batterie augmente en général au fil de son utilisation. Quand la batterie est utilisée depuis longtemps, sa résistance interne augmente. La résistance interne consomme une partie de l'énergie électrique lors de la charge et fait chauffer la batterie en même temps.

Nous avons développé l'algorithme innovant "FlexiPulse" pour la détection de la résistance interne de ce chargeur. Dès qu'une forte résistance interne est détectée, le courant de charge est automatiquement réduit afin de diminuer l'échauffement global et de protéger la batterie.

Note : Utilisez le mode "rafraîchissement et Analyse" pour déterminer la capacité de la batterie.

Résistance interne de la batterie	Courant de charge
$30\text{m}\Omega < IR \leq 60\text{m}\Omega$	Limité à 1,5 A
$60\text{m}\Omega < IR \leq 90\text{m}\Omega$	Limité à 800 mA
$90\text{m}\Omega < IR$	Limité à 400 mA

CONNAISSANCES SUR LES BATTERIES

Que signifie "mAh" sur une batterie rechargeable ?

mAh signifie Milliampère Heure et c'est l'unité de mesure (électrique) de puissance en fonction du temps. Elle sert généralement à mesurer la capacité énergétique de la batterie. Plus il y a de **mAh** et plus grande est la capacité de la batterie, ou l'autonomie.

Capacité de batterie en mAh (Milliampère/heure) = Courant de décharge (en milliampère) x temps de décharge (heures).

Par exemple, si vous insérez une batterie de 2 400 mAh dans un appareil qui consomme en permanence 50 milliampères, le temps de fonctionnement sera d'environ 48 heures.

Qu'est-ce que le taux de charge/Décharge "C" ?

Le taux "C" d'une batterie est la mesure du courant sous lequel la batterie est chargée ou déchargée. "C" correspond à la capacité de la batterie et le nombre qui précède est la fraction de la capacité de la batterie. Par exemple, 0,3C signifie 0,3 fois la capacité de la batterie. Pour une batterie de 2 400 mAh, 0,3C correspond à 0,3 x 2 400 mAh, soit 720 mA.

Choisir les bons taux de charge et de décharge

Il n'est pas conseillé de charger à un taux inférieur à 0,3C ou supérieur à 1,0C. Charger trop lentement peut empêcher une bonne détection de fin de charge. Charger trop vite peut faire surchauffer la batterie et réduire sa durée de vie.

D'une manière générale, un taux de charge plus faible peut prolonger la durée de vie de la batterie, mais le temps pour charger est plus long. Un fort taux de charge permet une charge plus rapide, mais la batterie s'échauffe et sa durée de vie diminue.

Il n'est pas conseillé de charger avec un taux supérieur à 1,0C.

Taux de charge et décharge de référence

Batteries AAA

Capacité batterie (mAh)	Courant de charge (mA)	Courant de décharge (mA)
700	700	350
800	800	400
900	900	450
1 000	1000	500
1 100	1100	550
1 200	1200	600

Batteries AA

Capacité batterie (mAh)	Courant de charge (mA)	Courant de décharge (mA)
1 800	1 800	900
2 200	2 000	1 100
2 400	2 000	1 200
2 600	2 000	1 250
2 700	2 000	1 300

Appairage des batteries

La plupart des appareils électroniques ont besoin de 2 éléments de batterie ou plus à utiliser ensemble. Dans ce cas, la performance globale en matière de puissance sera limitée par le plus mauvais élément de batterie.

Appairer les éléments de batterie par capacités similaires maximise le rendement des groupes d'éléments de batteries.

Vous pouvez facilement appairer vos groupes d'éléments avec le mode "Refresh".

Formatage des batteries

Les batteries neuves et celles qui ont été stockées durant plus de 2 mois sont chimiquement désactivées. Le formatage des batteries se réfère à l'activation de la batterie par des faibles taux de charge et de décharge lors d'une séquence charge-décharge-charge, qui peut être obtenue via le mode de rodage.

Dans certains cas, ce processus peut avoir à être répété deux ou trois fois.

QUATRE MODES DE FONCTIONNEMENT

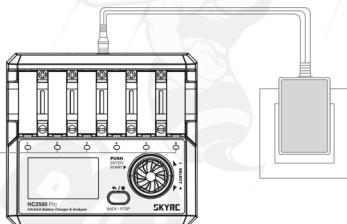
Le chargeur est doté de quatre modes de fonctionnement, à utiliser dans les situations suivantes :

Mode	Scénario
CHARGE	Charge la batterie avec un courant de charge programmable.
DISCHARGE (Décharge)	Décharge la batterie avec un courant de charge programmable.
REFRESH (rafraîchissement)	Le mode "Refresh" sert à déterminer les performances de la batterie en se basant sur la capacité réelle qu'elle peut soutenir. C'est utilisable avec des batteries stockées depuis plus de 2 semaines et moins de 3 mois, sans quoi les batteries ne fonctionnent pas bien.
BREAK-IN (Rodage)	Applicable pour des batteries neuves et celles stockées depuis plus de 3 mois. Le mode BREAK-IN sert à activer la batterie avec un faible taux de charge et de décharge lors d'une séquence Charge-Décharge-Charge.

MISE SOUS TENSION

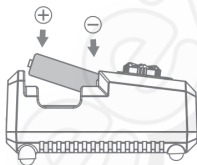
Assurez-vous qu'il n'y a pas d'élément de batterie dans les baies avant la mise sous tension. Branchez le jack fournissant du courant continu sur le chargeur, puis branchez l'adaptateur sur une prise de courant murale. Les indicateurs à LED clignotent en séquence rouge-vert, puis s'éteignent.

S'allument rouge-vert est séquence, puis s'éteignent.

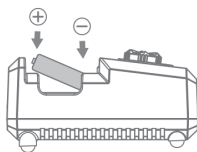


INSERTION DE BATTERIES AA / AAA

Note : Placez toujours le pôle négatif (-) en premier comme montré sur le schéma. L'indicateur à LED s'allume en orange fixe. Merci de vérifier la connexion de la batterie si l'indicateur ne s'allume pas.



Insertion de batteries AA



Insertion de batteries AAA

MODES D'UTILISATION

MODE CHARGE

- Reportez-vous au chapitre "Connaissances sur les batteries", page 8, pour choisir le courant adapté à la batterie à charger.
 - A utiliser quand vous voulez recharger une batterie sans déterminer sa capacité. Utilisable pour charger des batteries aux bonnes performances et utilisées régulièrement.
1. Insérez les batteries dans les baies. L'indicateur à LED orange fixe indique que la batterie fait bien contact avec le chargeur. Sinon, vérifiez la connexion de la batterie.
 2. Tournez la molette, amenez le curseur sur CHARGE, appuyez brièvement sur le bouton ENTER pour régler les paramètres de charge.
 3. Tournez la molette, déplacez le curseur sur CURRENT, appuyez brièvement sur ENTER, tournez la molette pour régler le bon courant de charge pendant la valeur de CURRENT clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
 4. Tournez la molette, déplacez le curseur sur DELTA PEAK, appuyez brièvement sur ENTER, tournez la molette pour régler la bonne valeur de Delta-Peak pendant que la valeur du DELTA PEAK clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
** Quand le NC2500 Pro détecte que la valeur du Delta Peak atteint la valeur réglée, le chargeur détermine que la batterie est complètement chargée.*
 5. Tournez la molette, déplacez le curseur sur TIMER, appuyez brièvement sur ENTER, tournez la molette pour régler la bonne valeur du minuteur pendant que la valeur de TIMER clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
** Pour éviter un risque de surcharge de la batterie du fait d'une panne du chargeur, le chargeur s'arrête quand le temps de charge dépasse la valeur réglée dans TIMER.*
 6. Tournez la molette, déplacez le curseur sur TRICKLE CHARGE, appuyez brièvement sur ENTER, tournez la molette pour régler le courant d'entretien adapté pendant que la valeur TRICKLE CHARGE clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.

7. Tournez la molette, déplacez le curseur sur STEP CHARGE, appuyez brièvement sur ENTER, tournez la molette pour activer STEP CHARGE pendant que OFF clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.

* Par défaut, STEP CHARGE est OFF (désactivé). Il supporte 3 étapes de charge. Les utilisateurs peuvent régler chaque étape de la charge en fonction de la capacité de la batterie, ce qui permet de prolonger la durée de vie de la batterie. Ce mode nécessite que l'utilisateur dispose de connaissances plus professionnelles sur les batteries. A utiliser avec précaution.

8. Quand tous les paramètres sont réglés, tournez la molette, déplacez le curseur sur START, et faites un appui court sur le bouton ENTER pour démarrer la charge.

Mode de fonctionnement	CHARGING			00:00:16	← Temps écoulé
	C1:	2.5A	1.25V	1860mAh	
	C2:	2.5A	1.24V	1866mAh	
	C3:	2.5A	1.23V	1833mAh	
	C4:	2.5A	1.23V	1833mAh	
Canal	C5:	2.5A	1.23V	1833mAh	
	C6:	2.5A	1.23V	1833mAh	
		↑	↑	↑	
		Courant de charge / décharge	Tension de la batterie	Capacité	

9. L'indicateur à LED pulse en VERT durant le processus de charge.
10. L'indicateur à LED devient VERT fixe une fois le processus de charge terminé.

Tutoriels vidéo

Merci de scanner et de regarder le tutoriel vidéo montrant la façon de programmer.



MODE DISCHARGE (DÉCHARGE)

Reportez-vous au chapitre "Connaissances sur les batteries", page 8, pour choisir le courant adapté à la batterie à charger.

Pour lancer le mode DISCHARGE :

1. Insérez les éléments de batterie dans les baies. L'indicateur à LED orange fixe indique que la batterie fait bien contact avec le chargeur. Sinon, vérifiez la connexion de la batterie.
2. Tournez la molette, amenez le curseur sur DISCHARGE, appuyez brièvement sur le bouton ENTER pour régler les paramètres de décharge.
3. Tournez la molette, déplacez le curseur sur CURRENT, appuyez brièvement sur ENTER, tournez la molette pour régler le bon courant de décharge pendant la valeur de CURRENT clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
4. Tournez la molette, déplacez le curseur sur CUT OFF, appuyez brièvement sur ENTER, tournez la molette pour régler la bonne valeur de tension de coupure pendant que la valeur du CUT OFF clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
5. Quand tous les paramètres sont réglés, tournez la molette, déplacez le curseur sur START, et faites un appui court sur le bouton ENTER pour démarrer la décharge.
6. L'indicateur à LED pulse en ROUGE durant le processus de décharge.
7. L'indicateur à LED devient VERT fixe une fois le processus de décharge terminé.

MODE REFRESH (RAFRAÎCHISSEMENT)

- Afin de déterminer les performances d'une batterie en se basant sur la capacité qu'elle peut retenir après un cycle comportant une charge, une décharge et une autre charge, reportez-vous au chapitre "Connaissances sur les batteries", page 8, pour choisir le courant adapté à la batterie à tester.

- Visualisez la quantité effectivement chargée durant le dernier cycle de charge sur le chargeur.
- Utilisable pour charger des batteries aux performances faibles. Egalement adapté pour des batteries dont on veut connaître la capacité effective.

Pour lancer le mode REFRESH :

1. Insérez les éléments de batterie dans les baies. L'indicateur à LED orange fixe indique que la batterie fait bien contact avec le chargeur. Sinon, vérifiez la connexion de la batterie.
2. Tournez la molette, amenez le curseur sur REFRESH, appuyez brièvement sur le bouton ENTER pour régler les paramètres.
3. Tournez la molette, amenez le curseur sur CHARGE, appuyez brièvement sur le bouton ENTER pour régler le bon courant de charge pendant que la valeur de CHARGE clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
4. Tournez la molette, déplacez le curseur sur DISCHARGE, appuyez brièvement sur ENTER, tournez la molette pour régler le bon courant de décharge pendant la valeur de DISCHARGE clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
5. Tournez la molette, déplacez le curseur sur REST TIME, appuyez brièvement sur ENTER, tournez la molette pour régler le délai de repos pendant que la valeur de REST TIME clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
6. Tournez la molette, déplacez le curseur sur CYCLE, appuyez brièvement sur ENTER, tournez la molette pour régler le nombre de cycles pendant que la valeur de CYCLE clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
7. Tournez la molette, déplacez le curseur sur START, et faites un appui court sur le bouton ENTER pour lancer le rafraîchissement.
8. L'indicateur à LED pulse en VERT durant les processus de charge et pulse en ROUGE durant les processus de décharge.
9. L'indicateur à LED devient VERT fixe une fois le processus de décharge terminé.

MODE BREAK-IN (RODAGE)

- Charge les batteries sous 0,1C (Capacité de la batterie x 0,1) durant 16 heures, puis laisse au repos une heure. Ensuite, décharge complètement la batterie sous 0,2C et laisse au repos une autre heure. Enfin, recharge à nouveau la batterie sous 0,1C durant 16 heures.
- Le mode BREAK-IN s'applique à des batteries que le mode REFRESH n'a pas permis de sauver.
- Le processus prend entre 39 et 45 heures pour se terminer.

Pour lancer le mode BREAK-IN :


1. Insérez les éléments de batterie dans les baies. L'indicateur à LED orange fixe indique que la batterie fait bien contact avec le chargeur. Sinon, vérifiez la connexion de la batterie.
2. Tournez la molette, amenez le curseur sur BREAK-IN, appuyez brièvement sur le bouton ENTER pour régler les paramètres.
3. Tournez la molette, amenez le curseur sur CAPACITY, appuyez brièvement sur le bouton ENTER pour régler la capacité de la batterie pendant que la valeur de CAPACITY clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer. Réglez ensuite la capacité pour les 5 autres baies, une à une.
4. Quand tous les paramètres sont réglés, tournez la molette, déplacez le curseur sur START, et faites un appui court sur le bouton ENTER pour lancer la charge.
5. L'indicateur à LED pulse en VERT durant les processus de charge et pulse en ROUGE durant les processus de décharge.
6. L'indicateur à LED devient VERT fixe une fois le processus de décharge terminé.

MESURE DE BATTERIE

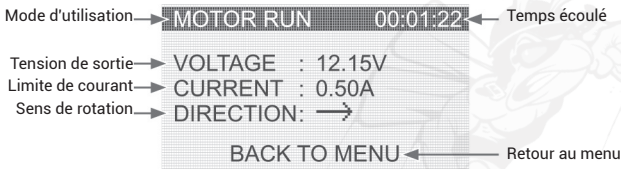
Insérez les batteries dans les baies. Les indicateurs à LED allumés orange fixe indiquent que les batteries font bien contact avec le chargeur. Sinon, vérifiez les connexions des batteries.

Tournez la molette, déplacez le curseur sur BATTERY METER, faites un appui bref sur ENTER pour contrôler la tension et la résistance interne des éléments.

MODE RODAGE DE MOTEUR

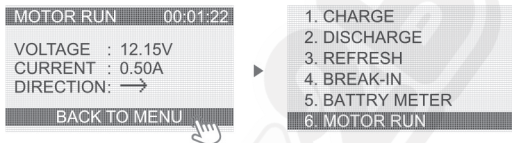
1. Branchez le moteur sur la sortie MOTOR RUN-IN.
- 
2. Tournez la molette, déplacez le curseur sur MOTOR RUN, faites un appui bref sur le bouton ENTER pour accéder aux paramètres de réglage.
 3. Tournez la molette et déplacez le curseur sur VOLTAGE, faites un appui bref sur le bouton ENTER pour régler une tension adaptée pendant que la valeur de VOLTAGE clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
 4. Tournez la molette et déplacez le curseur sur CURRENT LIMITING, faites un appui bref sur le bouton ENTER pour régler la limite de courant pendant que la valeur de CURRENT LIMITING clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
 5. Tournez la molette et déplacez le curseur sur DIRECTION, faites un appui bref sur le bouton ENTER pour régler le sens de rotation pendant que la valeur de DIRECTION clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.
 6. Tournez la molette et déplacez le curseur sur TIME, faites un appui bref sur le bouton ENTER pour régler la durée de rodage pendant que la valeur de TIME clignote. Appuyez brièvement à nouveau sur ENTER pour confirmer.

7. Tournez la molette, déplacez le curseur sur START, faites un appui bref sur le bouton ENTER pour démarrer le mode MOTOR RUN-IN.



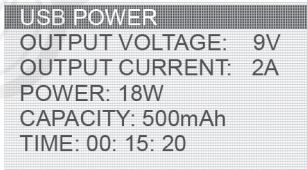
Note :

Pour permettre une fonction MOTOR RUN-IN en simultané avec les baies principales, vous devez lancer MOTOR RUN-IN en premier, puis revenir dans le menu, et lancer un processus de charge ou de décharge des baies principales.



ALIMENTATION USB

Le chargeur NC2500 Pro supporte le protocole QC3.0, et la puissance de sortie maximum est de 18 Watts. La charge commence dès que vous connectez votre appareil sur le port USB POWER, et vous pouvez visualiser la tension, le courant et la puissance de charge, ainsi que la durée de la charge, via l'interface USB POWER.



Note :

1. Si la sortie USB ne peut pas atteindre la puissance de charge maximale, vérifiez si votre appareil supporte le protocole QC3.0.
2. Cette fonction est inutilisable durant un processus de charge du NC2500 Pro, mais elle est disponible durant un processus de décharge.

EXPLICATION DES INDICATEURS À LED

Indicateur à LED	Explication
Orange	En attente
Pulsations vertes	En charge
Pulsations rouges	En décharge
Vert fixe	Terminé
Rouge clignotant	Erreur

MESSAGES D'ERREURS

Messages d'erreur	Explication
DC INPUT ERROR	Tension d'alimentation trop faible ou trop élevée
OVERLOAD	Rodage moteur en surcharge
OVERHEATING	température interne trop élevée
BATTERY ERROR	Erreur de batterie

RÉCUPÉRATION DE BATTERIES FAIBLES

Si les batteries n'ont toujours pas de bonnes performances après avoir essayé tous les modes décrits dans le manuel, reportez-vous aux étapes de récupération de batteries qui suivent :

1. Utilisez le mode REFRESH de 1 à 3 fois.
2. Passez au mode BREAK-IN si la capacité reste faible.
3. Si la seconde étape améliore la capacité d'au moins 10 %, essayez le mode BREAK-IN encore une fois. S'il n'y a pas d'amélioration significative et que la capacité est inférieure à 60 % de la capacité nominale, la batterie est certainement en fin de vie et doit être remplacée.

EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

Ce chargeur est conçu et approuvé exclusivement pour l'utilisation avec les types d'accus indiqués dans ce manuel d'utilisation. SKYRC n'accepte aucune responsabilité d'aucune sorte si le chargeur est utilisé pour n'importe quelle utilisation autre que celles indiquées. Nous sommes incapables de nous assurer que vous suivez les instructions fournies avec le chargeur, et nous n'avons aucun contrôle sur les méthodes que vous employez pour utiliser, faire fonctionner et entretenir cet appareil. Pour cette raison, nous sommes obligés de décliner toute responsabilité pour la perte, les dégâts ou les coûts résultants de l'incompétence, ou du mauvais usage de nos produits, ou de tout ce qui est en relation avec de telles opérations de quelque sorte qu'elles soient. Sauf prescription contraire de la loi, notre obligation à payer des compensations, quel que soit l'argument juridique employé, est limitée à la valeur de la facture du produit SKYRC qui est directement impliqué dans l'événement ou le dommage survenu.

GARANTIE ET SERVICES

Nous garantissons ce produit contre les défauts de fabrication et d'assemblage pour une période d'un an à compter de la date de l'achat. La garantie s'applique uniquement aux défauts matériels ou de fonctionnement présents lors de l'achat. Durant cette période, nous réparerons ou remplacerons sans frais de main-d'œuvre les produits jugés défectueux. Cette garantie n'est pas valable en cas de dommages directs ou indirects, suite à une mauvaise utilisation, à la modification ou suite au non-respect des procédures décrites dans ce manuel.

Note :

Le service après-vente de SkyRC est valable uniquement en Chine.

Si vous avez besoin d'activer la garantie dans d'autre pays, contactez votre revendeur dans un premier temps, qui est responsable des conditions de garantie dans son pays. Du fait des coûts de transport, des conditions complexes des douanes pour expédier hors de Chine, merci de comprendre que SkyRC ne peut pas assurer directement le service après vente dans le monde entier.

Si vous avez des questions auxquelles le manuel ne répond pas, n'hésitez pas à nous contacter par e-mail :
info@skyrc.cn

Contenu sujet à modifications.

La dernière version peut être téléchargée depuis :
www.skyrc.com

Si vous avez des questions concernant ce document, merci de contacter SkyRC en envoyant un message à : info@skyrc.com

Tous droits réservés.

SKYRC



Fabriqué par :
SKYRC TECHNOLOGY CO., LTD.
www.skyrc.com



©2022 SkyRC technology Co., Ltd. Tous droits réservés.
[Version 1.0]

7504-0000-00